

УДОСТОВЕРЕНИЕ

“ФУЛДА България”ООД – официален представител за България на тахографи с марка MOTOMETER – производство на IVEKA Automotive Technologies GmbH, Германия, удостоверява, че специалистът Димитър Димитров от фирма “КЛЕРИ”ООД, гр.София е преминал пълен курс на обучение и е упълномощен да извършва монтаж, проверка, настройка, заверка и ремонт на тахографи модели 1314, 1318, 1324, EGK-100 и EGK-100.01 от същия производител.

Настоящото да послужи при регистрацията на дейността на фирмата пред Изпълнителна Агенция Автомобилна Администрация и Български Институт по Метрология.

Гр.София, 30.01.2007 г.

УПРАВИТЕЛ:

инж.Н.Николов/



УДОСТОВЕРЕНИЕ

“ФУЛДА България”ООД – официален представител за България на тахографи, уреди и консумативи с марка MOTOMETER – производство на IVEKA Automotive Technologies GmbH, Германия, удостоверява, че фирма “КЛЕРИ”ООД, гр.София притежава преносим, фабрично калиброван уред HBG-10 на MOTOMETER за проверка и настройка на тахографи модели EGK-100 и EGK-100.01, както и калиброван уред МТС за проверка и настройка на тахографи типове 1314, 1318 и 1324 от същия производител. Специалистите на фирмата са обучени и правоспособни да работат с уредите.

Настоящото да послужи при регистрацията на дейността на фирмата пред Изпълнителна Агенция Автомобилна Администрация и Български Институт по Метрология.

Гр.София, 30.01.2007 г.

УПРАВИТЕЛ:

инж.Н.Николов/



**ЛАБОРАТОРИЯ ЗА КАЛИБРИРАНЕ
на средства за измерване**

акредитирана от ИА БСА съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006

свидетелство

№ 2377

за калибриране

/ 18.03.2009

Средство за измерване

Тип (описание)

Производител

Идентификационен номер

Заявител

Дата на калибриране

Свидетелството съдържа

Извършил калибрирането

Ръководител лаборатория

Манометър

RP8037-2

Обхват: от 0 до 12 bar

Разд. способност: 0,2 bar

Китай

усл. № 004

"КЛЕРИ" ООД, гр. София

18.03.2009

2 страници



(Д. Милиев)



(И. Кичуков)



Метод на калибриране

Сравнителен,
съгласно Методика за калибриране МК 5.04 01-10

Условия на калибриране

Температура в помещението: $21,4\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$
Относителна влажност на въздуха: $45,2\% \pm 0,3\%$

**Проследимост на предаване
на единицата: Работен еталон**

Преобразувател на налягане тип 3382.080.923, №4838952
Свидетелство за калибриране №138-ИН / 11.2006 г.

Резултати от калибрирането

показание на уреда, p [bar]	4,0	9,0
действителна стойност, p [bar]	3,95	9,04
неопределеност, U [bar]	0,12	0,12

Декларираната обща неопределеност на резултата от измерването, U, е изразена като средноквадратичната неопределеност на изходната оценка $u(y)$, умножена с коефициент на покритие $k = 2$ при ниво на достоверност 95% за нормално разпределение. Средноквадратичната неопределеност е изчислена от приносите на неопределеността, дължащи се на условията на калибриране, на еталона, на метода на измерване и на обекта на калибриране, в съответствие с ЕА 4/02.

Извършил калибрирането



(Д. Милиев)

**Свидетелство за калибриране
№ 2377 / 18.03.2009
стр. 2 от 2**

Не се допуска ползването на копия на свидетелства и части от тях, освен с писмено разрешение на лабораторията, издала свидетелството.

KALIBRIERZERTIFIKAT

Mobiler Test Computer

Gerätetyp : 1602-04 Halter - Nr. : 12728
BTC I - Nr. : 11453 Zertifikat - Nr. : 1744
Datum : 09.11.2009 Kalibriert bis : 11 / 2011

Das oben genannte Prüfgerät wurde gemäß ISO 9001 auf seine einwandfreie Funktion hin überprüft und kalibriert.

Meßgeräte:VDO Kienzle Kalibrator 1602.32**Geräte - Nr.:**38**1.) Prüfung manuelle Wegimpulsermittlung**

Die Prüfung der Wegimpulsermittlung wurde 3 mal durchgeführt.

Soll - Wert	Toleranz	Ist - Wert
1. 5000 Imp/km	± 2 Imp/km	<u>5000</u>
2. 5000 Imp/km	± 2 Imp/km	<u>5000</u>
3. 5000 Imp/km	± 2 Imp/km	<u>5000</u>

2.) Prüfung automatische Wegimpulsermittlung

Die Prüfung der Wegimpulsermittlung wurde 3 mal durchgeführt.

Soll - Wert	Toleranz	Ist - Wert
1. 1000 Imp/km	± 1 Imp/km	<u>1000</u>
2. 1000 Imp/km	± 1 Imp/km	<u>1000</u>
3. 1000 Imp/km	± 1 Imp/km	<u>1000</u>

3.) k - Impulsprüfung

Soll - Wert	Toleranz	Ist - Wert
135 Hz	± 15 Hz	<u>136,79</u>
Pegelanzeige korrekt	ja / nein	<u>ja</u>
1000 Imp/km	± 1 Imp/km	<u>1000</u>

KALIBRIERZERTIFIKAT

Mobiler Test Computer

4.) Prüfung Ansteuerung km/h (k - Wert 2500 Imp/km)

Soll - Wert		Toleranz	Ist - Wert
20 km/h	13,88 Hz	± 1 Hz	13,88
50 km/h	34,71 Hz	± 1 Hz	34,72
80 km/h	55,55 Hz	± 1 Hz	55,55
100 km/h	69,43 Hz	± 1 Hz	69,44
125 km/h	86,71 Hz	± 1 Hz	86,79
150 km/h	104,15 Hz	± 1 Hz	104,16
180 km/h	124,98 Hz	± 1 Hz	124,97

5.) Prüfung Ansteuerung km/h (k - Wert 8000 Imp/km)

Soll - Wert		Toleranz	Ist - Wert
20 km/h	44,44 Hz	± 1 Hz	44,44
50 km/h	111,11 Hz	± 1 Hz	111,09
80 km/h	177,76 Hz	± 1 Hz	177,78
100 km/h	222,22 Hz	± 1 Hz	222,17
125 km/h	277,75 Hz	± 1 Hz	277,74
150 km/h	333,33 Hz	± 1 Hz	333,19
180 km/h	399,99 Hz	± 1 Hz	400,01

6.) Prüfung Ansteuerung km/h (k - Wert 24000 Imp/km)

Soll - Wert		Toleranz	Ist - Wert
20 km/h	133,32 Hz	± 2 Hz	133,33
50 km/h	333,33 Hz	± 2 Hz	333,21
80 km/h	533,28 Hz	± 2 Hz	533,36
100 km/h	666,66 Hz	± 2 Hz	665,91
125 km/h	833,25 Hz	± 2 Hz	833,30
150 km/h	999,99 Hz	± 2 Hz	999,61
180 km/h	1199,88 Hz	± 2 Hz	1200,04

KALIBRIERZERTIFIKAT Mobiler Test Computer

7.) Prüfung des Wegzählers ($k = 8000 \text{ Imp/km}$)

Soll - Wert
(Anzeige des BTC I)

Toleranz

Ist - Wert
(Frequenzanzeige Kalibriereinheit)

mindestens 1000 Umdr.

1002 $\pm 2 \text{ Umdr.}$

1002

Bemerkungen :

Überprüft von:

Die Continental Automotive GmbH ist ein
nach DIN EN ISO 9001: 2000
zertifiziertes Unternehmen.

Name: Kamaryt

Wien, am 09.11.2009

Firma / Datum / Unterschrift des Prüfers

Continental 

Continental Automotive
Trading Österreich GmbH
Flachgasse 54-58, A-1150 Wien
Tel. +43 (0)1 98127-0

CALIBRATION RESULTS

Results of calibration are the following:

1. Verification of the impulse counting

Pointed value of EUT	Correct value	Error value	Measurement uncertainty	Expanding coefficient
	imp			
10303	10303	0	± 1 imp	k=2
20105	20105	0		
50301	50301	0		
100283	100283	0		

2. Verification of the distance simulation

Constant „k” = 10000 imp/km

Pointed value of EUT		Correct value		Error value	Measurement uncertainty	Expanding coefficient
imp	m	imp	m	m		
5000	500	5000	500	0	±0,1 m	k=2
50000	5000	50000	5000	0		
100000	10000	100000	10000	0		

3. Verification accuracy of the coefficient „w” scaler on the distance of 1 km

Distance	Pointed value of EUT		Correct value		Error value		Measurement uncertainty	Expanding coefficient
m	imp/km	ref/km	imp/km	ref/km	imp/km	ref/km		
100	8000	1000	8000	1000	0	0	± 1 imp/km ± 0,14 ref/km	k= 2

4. Verification of the speed simulation

Pointed value of EUT	Correct value			Error value			Measurement uncertainty	Expanding coefficient
km/h	km/h			km/h				
	k=6550	k=8000	k=10917	k=6550	k=8000	k=10917		
40	40,0	40,0	40,0	0	0	0	± 0,05 km/h	k=1,65
80	80,0	80,0	80,0	0	0	0		
120	120,0	120,0	120,0	0	0	0		
180	180,0	180,0	180,0	0	0	0		

Checked by:

MAT LABORATORIUM POMIAROWE
Artur Przybyłowicz
technik

5. Verification of the clock deviation

Pointed value of EUT	Correct value	Error value	Measurement uncertainty	Expanding coefficient
	s/24h		± 0,13 s/24h	k= 2
+116,7	+ 116,64	+0,06		
+56,2	+ 56,16	+0,04		
+4,4	+ 4,32	+0,08		
0,0	0	0,00		
-4,2	- 4,32	+0,12		
-56,1	- 56,16	+0,06		
-116,6	- 116,64	+0,04		
Clock deviation above range of measurement				
>+120 s/24h	+ 120,96	—		
Clock deviation below range of measurement				
<-120 s/24h	-120,96	—		
Clock deviation after min. 3 hours working				
+0,1	0	+0,10		

Additionally verified:

- ♦ working EUT in range of the reading factor k used pulse generator UTP-tester No 205.100.0001

Pointed value of EUT	Correct value	Error value
	imp/km	
4000	4000	0
> <4000		0
8000	8000	0
> <8000		0
16000	16000	0
> <16000		0

- ♦ Automatic Measuring Truck:

counting of impulses in automatic measurement (AOP) works correctly

Checked by:

MA LABORATORIUM
POMIAROWE
Artur Przybyłowicz
technik



Laboratorium MATT
ul. Północna 44, 64-000 Kościan
Tel. (0-65) 512-12-59, (0-65) 512-69-65,
e-mail: matt@matt.pl



AP 031



Calibration laboratory accredited by
Polish Centre for Accreditation, signatory agreements EA MLA i ILAC MRA
concerning reciprocal recognition of calibration certificates.
Accreditation Certificate No AP 031

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of issue: 24 April 2009

Certificate No: 67/1/2009

Page 1/3

OBJECT OF CALIBRATION	Name: UTP-10 Manufacturer: MATT Automotive Poland Factory number: 103.05.01.395 Year of production: 2007
APPLICANT	Tachoservis EOOD Martin Chlebarow, Ilienci, Cineraria 8, 1271 Sofia, Bulgaria
CALIBRATION METHOD	Instructions of testers calibration for testing tachographs and distance tracks No I-1, issue number 2 from 02.05.2005.
ENVIRONMENTAL CONDITIONS	Temperature: $22,1 \pm 1$ °C
DATE OF CALIBRATION	24 April 2009
TRACEABILITY	Calibration results of UTP-10 have been referred to national measurement standard of length and time using control devices: GCS-10 factory No 001 and UTP-10K factory No 101.58.00.003
CALIBRATION RESULTS	The results have been presented on pages 2 and 3 of this certificate including uncertainty of measurement and coverage factor k.
UNCERTAINTY OF MEASUREMENT	Uncertainty of measurement has been evaluated in compliance with EA-4/02. The expanded uncertainty assigned corresponds to a coverage probability of 95% and the coverage factors k that were given with measurement results.



MATT LABORATORIUM POMIAROWE

mgr inż. Piotr Trączyński
kierownik laboratorium

Order No: 82/2009

The certificate may be presented or copied as a whole document only.

Form F-I-1/22-3

Метод на калибриране: Методика за калибриране на щрихови мерки за дължина с код № ГМВ-02-2005 по метода на пряко сравнение.

Проследимост до еталон: Еталонна ролетка, идент. № 4689
с обхват (0 ÷ 10 000) mm, свидетелство за калибриране № 4.689/2007г.

Условия за калибриране: температура на околната среда (20 ± 2)° C

Резултати от калибрирането:

Номинална стойност, mm	Отклонение от номинална стойност, mm	Разширена неопределеност, ± mm
0	±0,0	0,22
1000	+0,5	0,22
4000	+1,0	0,25
7000	+2,0	0,30
10000	+4,5	0,40
14000	+7,5	0,45
17000	+9,0	0,50
21000	+11,0	0,60

Декларираната разширена неопределеност от измерване е изразена като средноквадратична неопределеност от измерване, умножена по коефициент на доверителния интервал $k = 2$, което за нормално разпределение съответства на вероятност на доверителен интервал около 95%. Средноквадратичната неопределеност от измерване е определена в съответствие с публикация на ЕА, ЕА 4/02.

Край

Извършил калибрирането:
/ К. Галанова /

Не се допуска използването на копия на свидетелството и части от тях, освен с писменото разрешение на лабораторията, издава свидетелството.

Метод на калибриране: сравнителен

Нормативен документ: Методика за калибриране на шублери по контактен сравнителен метод (МК № Д- 04/01.04.2004)

Условия на калибриране: t° : от 17,6 $^{\circ}\text{C}$ до 18,1 $^{\circ}\text{C}$; влажност: 61 %

Използвани еталони: ЕКМД с № 0608, св-во за кал-не 06.6211/05.12.2006г.изд. от MWQ GmbH; течностен термометър-контактен в обхват от 15 $^{\circ}\text{C}$ до 26 $^{\circ}\text{C}$ със ск.дел. 0,2 $^{\circ}\text{C}$; ИН № 7143, св-во за кал-не №205/09.03.07г. изд. от УНИСИСТ ООД гр.София; стъклена шрихова мярка, инд№ 21, св-во за калибриране № 009-01-Д/07.03.2007 изд.от ГД „НЦМ“ гр. София

Резултати от калибрирането:

Действителната дължина на калибрирания високомер е приведена към температура 20 $^{\circ}\text{C}$

Номинална стойност, mm	Действителна стойност, mm	Разширена неопределеност, mm
400,00	402,71	$\pm 0,379$
500,00	502,81	$\pm 0,379$
600,00	603,31	$\pm 0,379$

Декларираната разширена неопределеност на резултата от измерването е изразена като средноквадратична неопределеност, умножена с коефициент $k=2$ при ниво на доверителна вероятност приблизително 95%. Средноквадратичната неопределеност е изчислена от приносите на неопределености, дължащи се на еталона, метода на калибриране, условията на околната среда и обекта, който се калибрира и е определена в съответствие с ЕА-4/02.

Дата:02.12.2009г

Извършил калибрирането:
/О.Тарлева/



стр. 1 от 2

„ДЕНЕВ - Д“ ООД

Гр.Стара Загора, ул.„Цар Иван Шишман“ 27, тел.(042) 600 230; факс 600 231
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА КАЛИБРИРАНЕ И ИЗПИТВАНЕ

Сертификат за акредитация № 11 ЛИК / 22.02.2008
Важи до 29.02.2012

СВИДЕТЕЛСТВО ЗА КАЛИБРИРАНЕ

№ Д 482-5/02.12.2009г

Средство за измерване : **Високомер**

Тип (описание): /за измерване радиуса на автомобилни гуми/,
обхват - 1000 mm със скално деление 0,5 mm

Идентификационен №: **3002009**

Наименование и адрес на заявителя: „Глобус Комерс“ ЕООД гр. София,
ул. „Ангел Войвода“ № 47

Дата на калибриране: 01.12.2009г

Свидетелството съдържа 2 страници

Извършил калибрирането: 
/О.Тарлева/

Ръководител на лабораторията: 
/Хр.Денев/



Не се допуска използването на копия на свидетелства и част от тях, освен с писмено разрешение на лабораторията, издала свидетелството. Резултатите се отнасят само за калибрирания обект.

БЪЛГАРСКИ ИНСТИТУТ ПО МЕТРОЛОГИЯ
ГЛАВНА ДИРЕКЦИЯ " МЕРКИ И ИЗМЕРВАТЕЛНИ УРЕДИ "
РЕГИОНАЛЕН ОТДЕЛ - ПЛОВДИВ

гр. Пловдив 4000, бул. " Санкт Петербург " № 63, тел. 633-142, факс 633-139

Лаборатория "Геометрични и механични величини"



СВИДЕТЕЛСТВО ЗА КАЛИБРИРАНЕ

№ 117 - 01 / 18.03.2009г.

/дата на издаване/

Средство за калибриране: Щрихова мярка за дължина

Тип/описание: обхват(0÷21 000) mm; стойност на деление 1,00 mm

Идентификационен № R 05

Производител: Top Master

Наименование и адрес на заявителя: „ Клери “ ООД

гр. София

Дата на калибриране: от 16.03.2009г. до 18.03.2009г.

Място на провеждане на калибрирането: лаб. ГМВ-РО-Пловдив

Свидетелството съдържа 2 страници

Извършил калибрирането:

/ К. Галанова /

Отговорник на лабораторията:

/ Ат. Терзиев /



/ печат /

стр.1 от 2

Не се допуска използването на копия на свидетелството и части от тях, освен с писменото разрешение на лабораторията, издава свидетелството.